

計画
実績

ライン	機器	部品	交換目安/周期	確認者	スケジュール				
					4月～6月	7～9月	10～12月	1～3月	
Aライン	2軸せん断式破砕機 ワグバ GVD15	回転刃	刃先の欠け・つぶれ10ヶ所以上 (回転刃先数 30枚×6ヶ所=180ヶ所) 目安: 週2回	櫻庭 古宮	8 8 8	8 2 8	4 8 7	7 8 9	
		1軸せん断式破砕機 ワグバ MR7-40	固定刃	2週間毎 反転/交換 実績: 固定刃使用枚数	櫻庭 古宮	10 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5
			回転刃 (斜めチップ一体型)	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実績: 回転刃使用枚数	櫻庭 古宮	48 40 65	82 86 91	16 38 0	123 61 45
	リングダイヤ式成形機 ワグバ MPV2400K	リングダイヤ	目安: 端部より10mm摩耗 日次チェックにて確認 ※ローラーとの嵌合による	櫻庭 古宮	2系交換予定 5/22 ロール交換	1系交換予定 5/22 ロール交換			
		ローラー (溝6.25mm)	目安: 10mm摩耗 日次チェックにて確認 ※ダイヤとの嵌合による	櫻庭 古宮	2系交換予定 5/22 ロール交換	1系交換予定 5/22 ロール交換			
	搬送設備 (供給コンベヤ、 搬送1、搬送2、排出、 製品コンベヤ)	ワグバ・ベクトル 駆動部・回転部	ワグバ・ベクトル全周点検、張り調整 駆動部点検・回転部点検	櫻庭 古宮	4/17 2ヶ所交換 5/12 全周点検	外注点検予定 8/2 駆動部交換 8/5 5ヶ所復旧	10/23 1号駆動部1ヶ所交換 12/20 駆動部交換	外注点検予定 1/22 外注点検実施	
	駆動機器・センサー類	別表	機器の状態確認	櫻庭 古宮	7/27 動作確認予定 8/2 動作確認実施		8/27 駆動部点検予定 9/12 駆動部点検実施	比濃橋2ヶ所 8/27 駆動部点検実施	
Bライン	1軸せん断式破砕機 ワグバ MR8-48	固定刃	3週間毎 反転/交換	櫻庭 古宮	0 6 6	0 6 6	6 0 6	6 6 0	
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実績: 回転刃使用枚数 (斜めチップ)	櫻庭 古宮	0/108 25/79 10/10	0/0 0/30 0/25	30/56 12/123 0/64	60/95 0/44 43/既報20 20071	
		スクリュー	目安: 12ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	櫻庭 古宮				交換予定 3/26 交換	
	リングダイヤ式成形機 ワグバ MPV2400K	リングダイヤ	目安: 端部より10mm摩耗 日次チェックにて確認 ※ローラーとの嵌合による	櫻庭 古宮					
		ローラー (溝6.25mm)	目安: 10mm摩耗 日次チェックにて確認 ※ダイヤとの嵌合による	櫻庭 古宮					
搬送設備 (供給コンベヤ、 排出、製品コンベヤ)	ワグバ・ベクトル 駆動部・回転部	点検周期: 6ヶ月 ベルト全周目視触診点検、張り調整 駆動部目視点検 回転部目視点検	櫻庭 古宮	6/12 ベルト交換 7/27 駆動部交換	外注点検予定	10/23 1号駆動部1ヶ所交換 12/20 駆動部交換	外注点検予定 1/22 外注点検実施		
駆動機器・センサー類	別表	機器の状態確認	櫻庭 古宮	7/27 動作確認予定 8/2 動作確認実施		8/27 駆動部点検予定 9/12 駆動部点検実施	3/26 駆動部点検実施		
Cライン	1軸せん断式破砕機 ワグバ MR8-48 ① 8月 更新予定 ② 8月 更新予定	固定刃	2週間毎 反転/交換 ⇒8月以降 仕様変更&交換サイクル見直し	櫻庭 古宮	6 6 6	6 0 0	6 0 6	0 6 0	
		回転刃	2週間毎 反転/交換 固定刃交換時、破損・欠けを確認 ⇒8月以降 仕様変更&交換サイクル見直し 実績: 回転刃使用枚数 (斜めチップ)	櫻庭 古宮	120 120 120	120 5/5	11/11 87/87 0/1	34/84 36/43 40/62	
		スクリュー	目安: 6ヶ月→交換サイクル見きり 摩耗・破損・変形を確認 ⇒8月以降 交換サイクル見直し	櫻庭 古宮	5/22 3ヶ所交換	6/24 使用目録 6/24 使用目録	11/27 3ヶ所交換		
	押出成形機 ワグバ MH-300	ブレード	8mm摩耗 1500hr毎 確認	櫻庭 古宮	1系・2系交換予定 5/15 1系・2系交換			1系・2系交換予定	
		先端羽根	目視による外観チェック 1500hr毎 確認	櫻庭 古宮	2系交換予定 5/15 先端羽根交換			2系交換予定	
	搬送設備 (供給コンベヤ、 排出スクリュウ、空送設備)			櫻庭 古宮	5/27 フランジ修理 5/27 駆動部点検実施	6/24 コンベヤ更新工事 6/24 駆動部点検実施	11/21 搬送設備点検 11/21 駆動部点検実施	1/21 駆動部点検実施	
駆動機器・センサー類	別表	機器の状態確認	櫻庭 古宮	更新点検実施 10/16 Check		10/23 11/20 12/7 駆動部点検実施	3/28 駆動部点検実施		
その他の 専用機器	受電設備	機器点検 8月 Cライン破砕機更新工事 ⇒7月 遮断器入替 (遮断器容量UP) 工事	櫻庭		遮断器入替 7/21 遮断器入替				
	トラックスケール	機器点検 更新 (機器選定・メンテ計画) 9月 機器更新予定	櫻庭 小熊坂	緊急修理工事予定 機器選定・搬注 4/10 緊急修理工事 5/10 搬注		機器更新予定 9/25 更新			
	コンプレッサー	機器点検 ※前回点検整備 ①②③:2021/12/12	櫻庭 古宮	6/10 Check		11/20 12/6 点検実施 11/27 点検実施	1/3 3ヶ所交換		
	チラー (7ヶ所 PCU-SL14000)	①左: BH80200005 ②右: 1JB0200003	年次機器点検 (メーカー) 週次機器点検 (社内)	櫻庭 古宮	メーカー点検予定 6/16 点検				
	自家発電設備	機器選定・導入・メンテ計画	櫻庭	選定・打ち合わせ 5/15 設備点検実施	機器選定 → →			導入予定	

計画
実績

ライン	機器	部品/内容	交換目安/周期	確認者	スケジュール											
					4月～6月			7～9月			10～12月			1～3月		
Aライン	2軸せん断式破砕機 7RF-9 GVD15	回転刃	刃先の欠け・つぶれ10ヶ所以上 (回転刃先数 30枚×6ヶ所=180ヶ所) 目安: 週2回 実績: 1ヶ月回数	榎底 古宮	歯主軸交換 8 7 10			11 8 6			8 9 10			8 6 5		
		作動油 (油圧ユニット)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	7/11-13点検 交換予定 4/9 交換実施						7/11-13点検 交換予定 10/8 交換実施					
	乾式比重選別機 SH-25改	ディ付駆動部 ファン駆動部	年次機器点検 (メーカ)	榎底 古宮	4/9 外清掃 条件出し			5/15 製紙品7RFの付			点検予定 10/8 点検実施					
		固定刃	2週間毎 反転/交換 実績: 固定刃使用枚数	榎底 古宮	5 5 5			10 0 10			5 5 5			5 5 5		
	1軸せん断式破砕機 7RF-9- MR7-40	回転刃 (剃刀チップ一体型)	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実績: 回転刃使用枚数	榎底 古宮	66 66 36			48 91 47			15 95 0			72 1 103		
		スクリーン (第1・第2)	目安: 6ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	榎底 古宮	交換予定 5/28 交換実施						交換予定			12/2 交換実施		
		作動油/潤滑油 (油圧ユニット/減速機)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 4/16 交換実施						交換予定 10/8 交換実施					
	リングダイ式成形機 7RF7-1 MPV2400K	リングダイ	目安: 端部より10mm摩耗 日次メンテナンスにて確認 ※ローとの嵌合による	榎底 古宮	1系OH入替 5/7交換(1系)			9/25交換(2系)			12/24交換(1系)					
		ローラー (溝6.25mm)	目安: 10mm摩耗 日次メンテナンスにて確認 ※ダイとの嵌合による	榎底 古宮	1系OH入替 5/7交換(1系)			4/25交換(2系)			9/23交換(2系)			12/24交換(1系)		
	搬送設備 (供給、搬送1、搬送2、 排出、製品コンベヤ)	EP ロンパ・ベルト 駆動部・回転部	EP ロンパ・ベルト全周点検、張り調整 駆動部点検・回転部点検	榎底 古宮	4/27 駆動部点検 (1系)ベリ交換 → 6/18 ベリ直し			7/15c ベリ清掃			外注点検予定 → 3月実施予定 5/11 駆動部点検 2/25c ベリ清掃 3/31点検実施 12系ベリ交換 2/28 駆動部点検 3/17 駆動部点検					
定置供給機 制御盤等		異常検出の都度 (設備朝ミ)	榎底 古宮	7/2 供給機点検 (見下ろし)			9/24 供給機点検 (見下ろし)			1/22 制御盤点検						
検知器・センサー類		炎検知器HMD	点検 (検出・作動チェック)	榎底 古宮	4/14 動作確認予定 5/18 点検実施			7/22点検実施			異常検出点検予定					
Bライン	1軸せん断式破砕機 7RF-9- MR8-48	固定刃	3週間毎 反転/交換 実績: 固定刃使用枚数	榎底 古宮	6 6 0			6 6 0			7 6 0			6 6 6		
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実績: 回転刃使用枚数 (剃刀/チップ)	榎底 古宮	0/6 25/66 15/16			30/48 22/77 0/0			10/10 0/68 0/84			0/9 48/50 46/64		
		スクリーン	目安: 12ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	榎底 古宮							交換予定 3/17 交換実施					
		作動油/潤滑油 (油圧ユニット/減速機)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 4/9 交換実施 6/11-13補修			9/25 補修完了			交換予定 10/8 交換実施			3/24 ベリ清掃		
	リングダイ式成形機 7RF7-1 MPV2400K	リングダイ	目安: 端部より10mm摩耗 日次メンテナンスにて確認 ※ローとの嵌合による	榎底 古宮	2系交換予定 6/10交換(2系)									3/21交換(1系)		
		ローラー (溝6.25mm)	目安: 10mm摩耗 日次メンテナンスにて確認 ※ダイとの嵌合による	榎底 古宮	2系交換予定 6/10交換(2系)									3/21交換(1系)		
搬送設備 (供給、搬送、製品コンベヤ)	EP ロンパ・ベルト 駆動部・回転部	ベルト全周目視点検、張り調整 駆動部目視点検	榎底 古宮	外注点検予定 6/25点検実施			7/8c ベリ清掃 8/18 駆動部点検			外注点検予定 → 3月実施予定 3/31点検実施						
	定置供給機 制御盤等	異常検出の都度 (設備朝ミ)	榎底 古宮	5/2 供給機点検 (見下ろし)			9/27 点検実施 (定置供給機)			1/22 制御盤点検						
	検知器・センサー類	炎検知器HMD	点検 (検出・作動チェック)	榎底 古宮	4/14 動作確認予定 5/18 点検実施			7/22点検実施			異常検出点検予定					
Cライン	1軸せん断式破砕機 7RF-9- MR8-48	固定刃	4週間毎 反転/交換 →6月より新品時4回・反転時3回 実績: 固定刃使用枚数	榎底 古宮	0 6 0			6 0 6			6 0 6			6 0 6		
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実績: 回転刃使用枚数 (剃刀/チップ)	榎底 古宮	0/91 62/91 32/41			30/65 0/0 0/155			0/0 45/56 0/0			20/80 30/112 55/128		
		スクリーン	【更新前SPC70240】 目安: 6ヶ月→交換時外見きわめ中 摩耗・破損・変形を確認	榎底 古宮	5/21 117→120交換 6/4 215→220交換			9/24 6-9 Check			交換目安			3/24 217→220 Check		
		作動油/潤滑油 (油圧ユニット/減速機)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 4/9 交換実施						交換予定 10/8 交換実施					
	押出成形機 7RF-9- MH-300	ブレード	目安: 8mm摩耗 1500hr毎 確認 (※製造条件からの判断も可とする)	榎底 古宮	1系・2系交換予定 4/25換(1系)交換											
		先端羽根	目視による外観チェック 1500hr毎 確認 (※製造条件からの判断も可とする)	榎底 古宮	1系交換予定 6/25 交換(1系)			9/20 駆動部点検(2系)			10/14 駆動部点検(2系) 11/12 交換(1系)			3/24 交換(2系)		
	搬送設備 (供給コンベヤ、 排出スクリーン、空送設備)	潤滑油 (減速機・ギヤック)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 4/16 交換実施						交換予定 10/16 交換実施					
		定置供給機 制御盤等	異常検出の都度 (設備朝ミ)	榎底 古宮	5/21 供給機点検 (見下ろし)			7/8c ベリ清掃			7/21 駆動部点検 2/17c ベリ清掃 3/17 駆動部点検 5/18 駆動部点検			12/21 駆動部点検		
検知器・センサー類		異常温度監視システム	点検 (検出・作動チェック)	榎底 古宮	4/28 Check			9/14 Check								

計画
実績

タイプ	機器	部品/内容	交換目安/周期	確認者	スケジュール			
					4月～6月	7～9月	10～12月	1～3月
その他の 専門機器	受電設備 (7マッド監視盤含む)		機器点検	櫻庭 古宮	4/12 07:マッド監視盤段打ち合わせ 5/14 07:マッド監視盤点検	点検清掃 8/20清掃実施 9/4～6点検 9/15 臨時停電	9/16マッド監視盤 9/17マッド監視盤	
	トラックスケール	ロードセル 指示計	【計量法19条】2年毎定期点検 機器点検 ※前回機器更新 2022/9/25	櫻庭 古宮				
	コンプレッサー 日立産機システム	No.1:日立SPFE-22VARN No.2:日立SPFE-22R6ARN No.3:日立SPFE-22R6ARN	年次機器点検 (メーカー代理店) ※前回点検整備 ①②③:2022年11月	櫻庭 古宮			点検整備予定	1/7 点検整備 1/28 点検整備
	テラー 7t ｽﾌﾟ POU-SL14000 (定額払済 No. 1, 5t定額 最高金額対象機器)	No.1: BHB0200005 No.2: IJB0200003	【700排出抑制法】 年次機器点検 (メーカー) ※前回点検整備 2022/6/16 3ヶ月定期機器点検 (社内)	櫻庭 古宮	メーカー点検予定 8/23 点検実施 9/21 点検実施	9/19 再起動 ※停電による停止		
	油圧シヨベル	全10台 右記点検実施フェック	【労働安全衛生規則167条】 年次: 特定自主検査 (メーカー) 月次: 定期点検 (メーカー) 日次: 始業前点検 (社内)	櫻庭 古宮				
	フォークリフト	全7台 右記点検実施フェック	【労働安全衛生規則151条】 年次: 特定自主検査 (メーカー) 月次: 定期点検 (メーカー) 日次: 始業前点検 (社内)	櫻庭 古宮		年次点検 (2台)		年次点検 (1台) 年次点検 (1台)
	蛍光X線分析機 日立ハイテクノロジーズ EA1000AⅢ	右記点検実施フェック	年次機器点検 (メーカー) 週次機器校正 (社内)	櫻庭 松井				点検整備予定 2/14 点検整備
	エクストルーダ 矽矽ナノ B55U	右記点検実施フェック	6ヶ月毎 保守運転 ※前回保守運転 2023/1/18	櫻庭 古宮	BR6交換 延期	保守運転 未実施	11/22 BR6交換 ※7マッドマッド監視盤	保守運転 未実施
	ホイストクレーン 特一電気テクノロジーズER2M01011S-1S	全2台 (同型) 右記点検実施フェック	【クレーン等安全規則34条35条】 年次: 特定自主検査 (メーカー代理店) 月次: 定期点検 (社内)	櫻庭 古宮	年次点検実施 5/20 点検実施	7/20 年次点検実施		
	自家発電設備		機器選定・導入・メンテ計画	櫻庭	打ち合わせ 未実施	機器選定 未実施	→ →	導入予定 未実施



Main table with columns for equipment name, parts/content, exchange schedule, status, and a detailed schedule grid (4月~6月, 7~9月, 10~12月, 1~3月). Rows are categorized by Aライン, Bライン, and Cライン.



区分	機器	部品/内容	交換目安/周期	確認者	スケジュール			
					4月～6月	7～9月	10～12月	1～3月
その他の 専門機器	受電設備 (「アーク」監視盤含む)		機器点検	櫻庭 古宮			9/27 点検	
	トラックスケール	ロードセル 指示計	【計量法19条】2年毎定期点検 機器点検 ※前回機器更新 2022/9/25	櫻庭 古宮		定期点検予定 9/22 定期点検		
	コンプレッサー 日立産機システム	No.1: 日立SPFE-22VARN No.2: 日立SPFE-22MSARN No.3: 日立SPFE-22MSARN	年次機器点検 (メーカー代理店) ※前回点検整備 ①②③: 2024年1月	櫻庭 古宮			年次点検予定 1/12 点検 (24年) 2/19 点検 (24年) 1/19 点検 (25)	
	チラー 7E 7F PCU-SL14000 (定格出力: 7kw / 5kw未満 簡易点検対象機器)	No.1: BHD0200005 No.2: 1JBD200003	【7D7 排出抑制法】 年次機器点検 (メーカー) ※前回点検整備 2023/5/31 3ヶ月定期機器点検 (社内)	櫻庭 古宮	← メーカー点検予定 5/31 年次点検 6/13 内部清掃			
	油圧ショベル	全10台 右記点検実施済み	【労働安全衛生規則167条】 年次: 特定自主検査 (メーカー) 月次: 定期点検 (メーカー) 日次: 始業前点検 (社内)	櫻庭 古宮				
	フォークリフト	全7台 右記点検実施済み	【労働安全衛生規則151条】 年次: 特定自主検査 (メーカー) 月次: 定期点検 (メーカー) 日次: 始業前点検 (社内)	櫻庭 古宮				
	蛍光X線分析機 日立ハイテクノロジーズ EA1000AIII	右記点検実施済み	年次機器点検 (メーカー) ※前回点検整備 2024/2/14 追次機器校正 (社内)	櫻庭 松井			分取装置取工事	点検整備予定 2/20 点検
	エクストルーダ 切羽ナリ- B55U	右記点検実施済み	6ヶ月毎 保守運転 ※前回保守運転 2023/1/18 ※無身帯話運転 2024/2/7	櫻庭 古宮		保守運転 ※未実施		保守運転 ※未実施
	ホイストクレーン 社- 電気タイプ ロックER2M0101S-IS	全2台 (同型) 右記点検実施済み	【ルール等安全規則34条,35条】 年次: 特定自主検査 (メーカー代理店) 月次: 定期点検 (社内) ※前回点検整備 2023/7/30	櫻庭 古宮	← 年次点検予定 6/9 年次点検			
	自家発電設備		機器選定・導入・メンテ計画	櫻庭				



Main table with columns: ライン (Line), 機器 (Equipment), 部品/内容 (Parts/Content), 交換目安/周期 (Exchange Guide/Period), 確認者 (Checker), and a detailed スケジュール (Schedule) grid for months 4~6, 7~9, 10~12, and 1~3. Rows include equipment like 2軸せん断式解砕機, 乾式比重差選別機, 1軸せん断式破砕機, リングタイプ成形機, and various conveyor and feeder systems across lines A, B, and C.



区分	機器	部品/内容	交換目安/周期	確認者	スケジュール			
					4月～6月	7～9月	10～12月	1～3月
その他の 専門機器	受電設備 (「アット」監視盤含む)	受電・配電機器	機器点検（電気主任技術者による）	櫻庭 古宮			9/28 年次点検 11/14 停電	
	トラックスケール	ロードセル 指示計	【計量法19条】2年毎定期点検 機器点検 ※前回機器更新 2024/9/25	櫻庭 古宮				
	コンプレッサー 日立産機システム	No.1: 日立OSPE-22VARN No.2: 日立OSPE-22MSARN No.3: 日立OSPE-22MSARN	年次機器点検（メーカー代理店） ※前回点検整備 ①②③: 2025年1月	櫻庭 古宮				3/8 年次点検
	チラー 7E AF PCU-SL14000 (定格出力5.7kw・7.5kw未満 簡易点検対象機器)	No.1: BHD0200005 No.2: 1JB0200003	【7Eの排出抑制法】 年次機器点検（メーカー） ※前回点検整備 2024/5/31 3ヶ月定期機器点検（社内）	櫻庭 古宮	メーカー点検予定	7/7 メーカー点検		
	油圧シヨベル	全10台 右記点検実施済17台	【労働安全衛生規則167条】 年次・特定自主検査（メーカー） 月次・定期点検（メーカー） 日次・始業前点検（社内）	櫻庭 古宮				
	フォークリフト	全7台 右記点検実施済17台	【労働安全衛生規則151条】 年次・特定自主検査（メーカー） 月次・定期点検（メーカー） 日次・始業前点検（社内）	櫻庭 古宮				
	蛍光X線分析機 日立ハイテクノロジーズ EA1000AIII	右記点検実施済17台	年次機器点検（メーカー） ※前回点検整備 2025/2/20 週次機器校正（社内）	櫻庭 松井				点検整備予定 3/24 年次点検
	エクストルーダ 切刃付 B55U	右記点検実施済17台	6ヶ月毎 保守運転 ※前回保守運転 2023/1/18 ※無身帯話運転 2024/2/7	櫻庭 古宮		保守運転 未実施		保守運転 未実施
	ホイストクレーン 社-電気1700kg ER2M0101S-1S	全2台（同型） 右記点検実施済17台	【ルール等安全規則34条,35条】 年次・特定自主検査（メーカー代理店） 月次・定期点検（社内） ※前回点検整備 2024/6/9	櫻庭 古宮		年次点検予定	10/19 年次点検	
	自家発電設備		機器選定・導入・メンテ計画	櫻庭				