

株式会社エコ・マイニング 様

受託番号 F-030013~030014

受託年月日 令和 04 年 02 月 15 日

報告年月日 令和 04 年 04 月 06 日

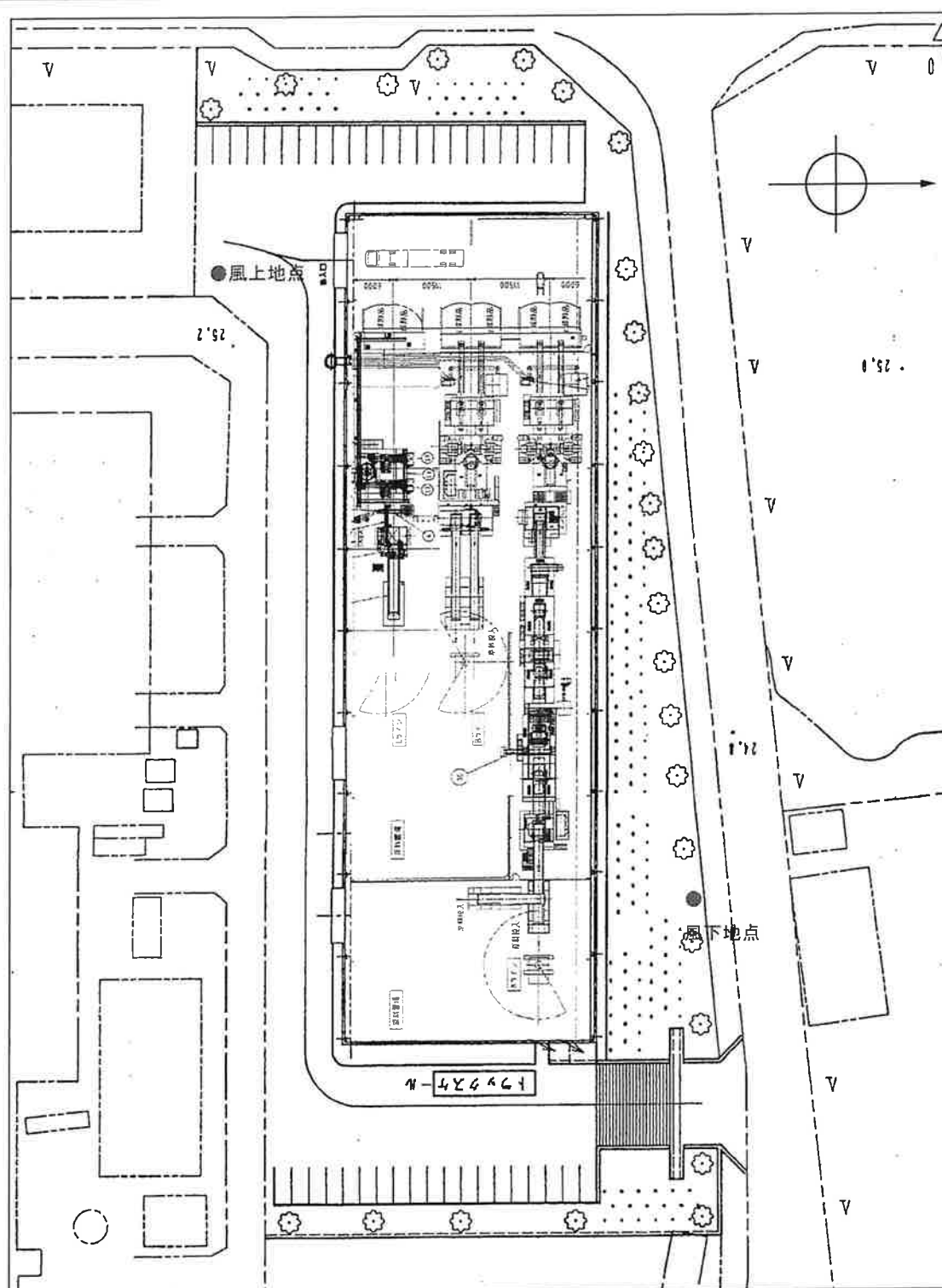
測 定 結 果 報 告 書

敷地境界線粉じん濃度調査

作業環境測定機関・濃度計量証明事業
株式会社 環境測定サービス
代表取締役 黒 羽 徹
本 社 水戸市石川 4 丁目 3896-3
TEL 029-257-2601
筑波研究所 土浦市北神立町 7 番 22
TEL 029-831-4155

1. 調査目的	施設の稼働による敷地境界線の粉じん濃度調査						
2. 調査期日	令和4年2月15日（火）～2月16日（水）						
3. 調査場所	株式会社エコ・マイニング 敷地境界線（風上地点、風下地点の2ヶ所） 別紙図面・写真参照						
4. 調査方法	粉じん・・・重量法（JIS Z 8814） 温度, 湿度・・・デジタル温湿度計東京ガラス（FCTH-350）						
5. 測定者	塚原憲雄						
6. 分析機器	サンプリング・・・Quick Take 30 S K C inc. 社製 天秤・・・・・・・・AG245 島津製作所社製						
7. 気象条件		天気	気温 （℃）	湿度 （％）	風向	風速 （m/s）	
	8：30	曇	0.9	78	南西	0.5	
	19：00	晴	8.2	80	南西	2.0	
	2：00	晴	2.1	83	—	0.0	
8. 測定結果		採取粉じん量 （mg）	吸引時間	吸引流量 （L/min）	吸引量 （m ³ ）	粉じん濃度 （mg/m ³ ）	
	風上地点	0.8	7：00 ～翌日4：00	10	12.6	0.2未満	
	風下地点	1.0	7：00 ～翌日4：00	10	12.6	0.2未満	

添付資料 粉じん測定地点



時間区分 時刻 受託番号 地点		昼 間		夕	夜 間		朝
		10:00	15:00	19:00	22:00	2:00	7:00
030404	東	67	66	64	59	60	63
030405	西	63	62	58	54	51	60
030406	南	73	73	72	69	71	66
030407	北	64	64	58	-	59	57
規制基準	第 4 種区域	70	70	65	60	60	65

備考

データ処理方法:騒音計の指示値が不規則かつ大幅に変動するので、測定値の90%レンジの上端の数値とした(表2参照)。

規制基準:八千代市公害防止条例による規制基準

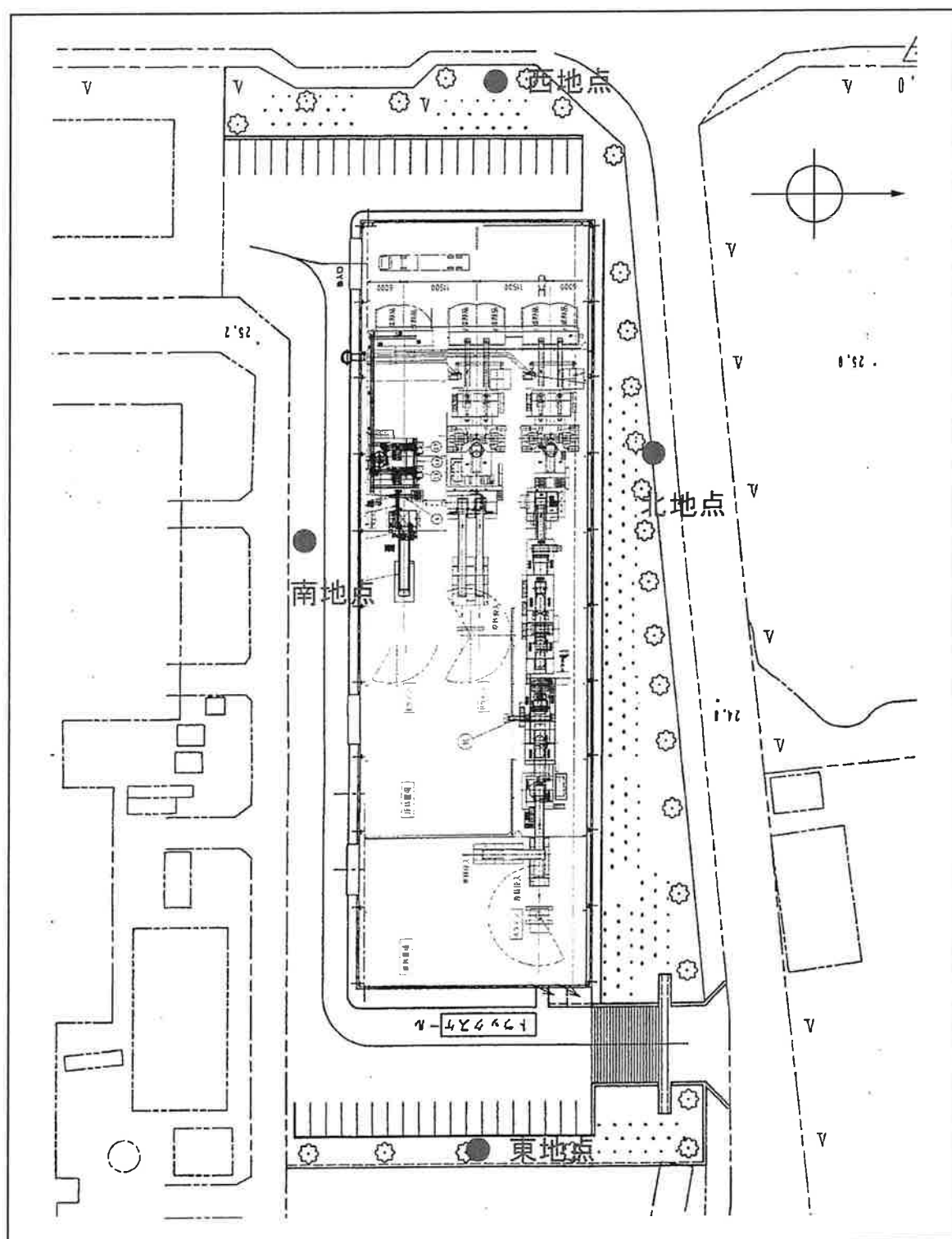


图 1 騒音測定地点図



音圧レベル計量証明書

株式会社エコ・マイニング 様

受託番号 S-第 040005 号

受託年月日 令和 04 年 04 月 02 日

報告年月日 令和 04 年 04 月 06 日



株式会社 環境測定サービス

茨城県計量証明事業登録 騒音 第 14 号

茨城県計量証明事業登録 振動 第 10 号

本社 〒310-0905 水戸市石川 4-3896-3

筑波 〒300-0015 土浦市北神立町 7-22

研究所 TEL029(831)4155 FAX029(831)4156

環境計量士 大塚 幹仁



御依頼のありました音圧レベル計量の結果を下記の通り証明いたします。

- 測定日 令和 4 年 4 月 2 日 (土)
- 測定場所 株式会社 エコ・マイニング
千葉県八千代市上高野 1780 番地
(図 1 騒音測定地点図参照)
- 測定方法 測定時の諸条件(測定機器、気象等)は表 1 に示す。
対象外の音(鳥、犬等の鳴き声、車の走行音)は可能な限り除外した。
- 計量結果 以下に音圧レベル計量結果を示す。

単位: dB

受託番号	地点	時間区分	夜 間
		時刻	22:00
040005	北		59
規制基準	第 4 種区域		60
備考 データ処理方法: 騒音計の指示値が不規則かつ大幅に変動するので、測定値の 90%レンジの上端の数値とした (表 2 参照)。 規制基準: 八千代市公害防止条例による規制基準			

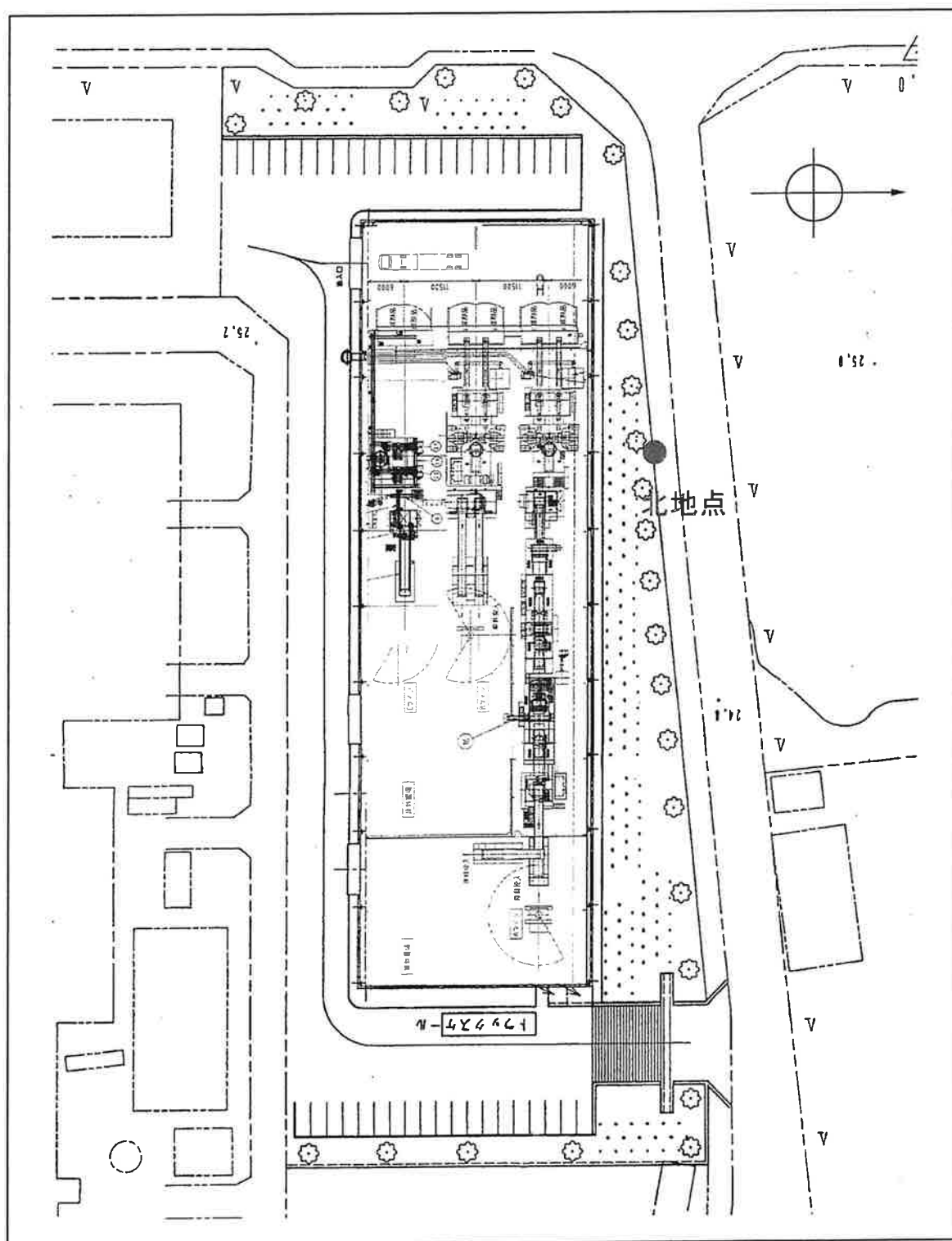


图 1 騒音測定地点図

時間区分 時刻		朝	昼 間		夕	夜 間	
		7:00	10:00	15:00	20:00	22:00	2:00
受託番号	地点						
040064	南	61	67	65	64	60	60
規制基準	第 4 種区域	65	70	70	65	60	60

備考

データ処理方法：騒音計の指示値が不規則かつ大幅に変動するので、測定値の 90%レンジの上端の数値とした（表 2 参照）。

規制基準：八千代市公害防止条例による規制基準

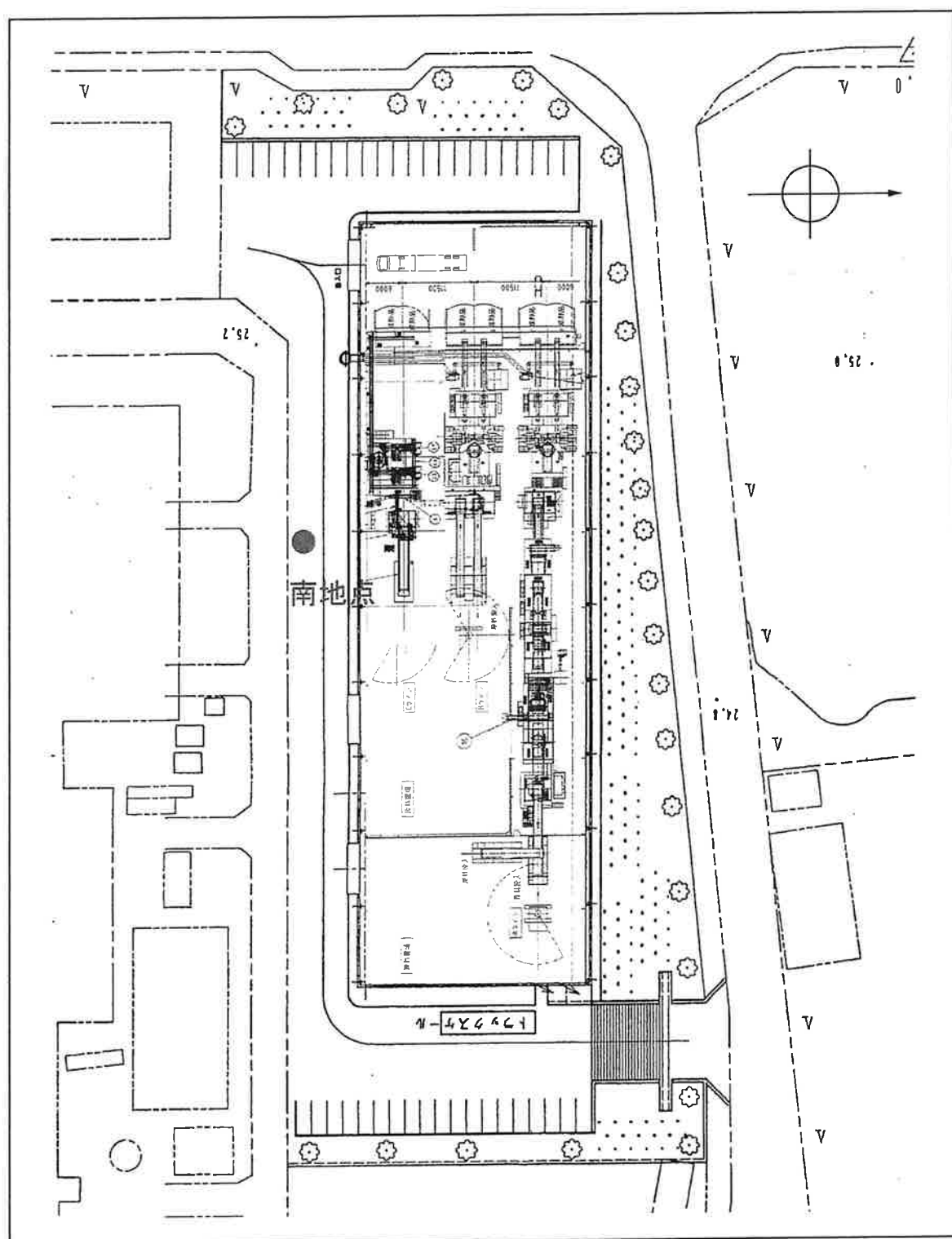


图 1 騒音測定地点図

時刻 時間区分		昼 間		夜 間			
		10:00	15:00	19:00	22:00	2:00	7:00
受託番号	地点						
030230	東	55	52	45	48	40	48
030231	西	64	61	56	59	57	53
030232	南	61	59	55	57	57	53
030233	北	65	63	59	-	60	55
規制基準	(参考値) 第 2 種区域	65	65	60	60	60	60

備 考

データ処理方法：振動計の指示値が不規則かつ大幅に変動するので、測定値の 80%レンジの上端の数値とした（表 2 参照）。

規制基準：(参考値) 八千代市公害防止条例による規制基準

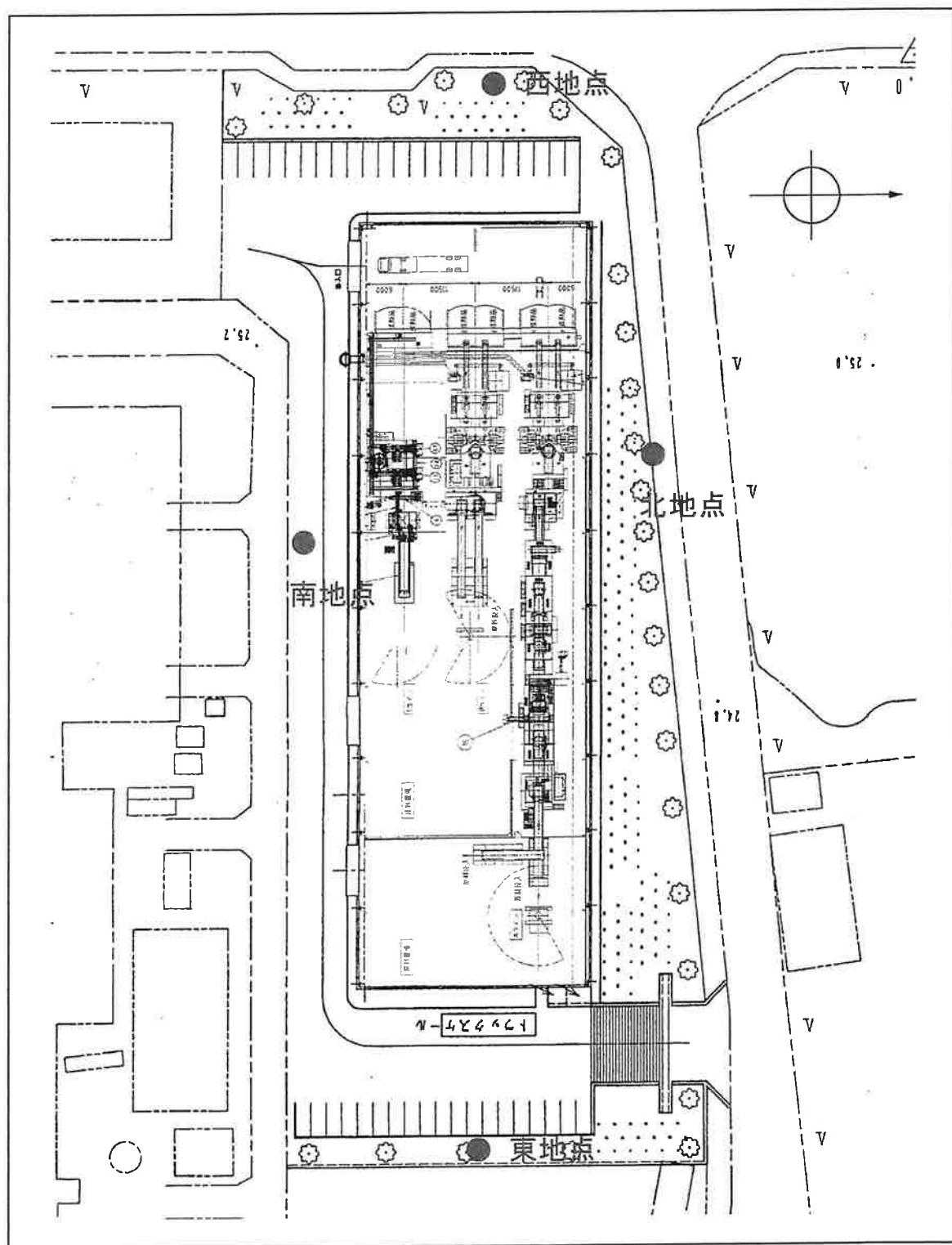


图 1 振動測定地点図



振動加速度レベル計量証明書

株式会社エコ・マイニング 様

受託番号 V-第 040005 号

受託年月日 令和 04 年 04 月 02 日

報告年月日 令和 04 年 04 月 06 日



株式会社 環境測定サービス

茨城県計量証明事業登録 騒音 第 14 号

茨城県計量証明事業登録 振動 第 10 号

本 社 〒310-0905 水戸市石川 4-3896-3

筑 波 〒300-0015 土浦市北神立町 7-22

研究所 TEL029(831)4155 FAX029(831)4156

環境計量士 大塚 幹仁

御依頼のありました振動加速度レベル計量の結果を下記の通り証明いたします。

- 測定日 令和 4 年 4 月 2 日 (土)
- 測定場所 株式会社 エコ・マイニング
千葉県八千代市上高野 1780 番地
(図 1 振動測定地点図参照)
- 測定方法 測定時の諸条件(測定機器、気象等)は表 1 に示す。
対象外の振動(場外の人、自転車、車等の走行)は可能な限り除外した。
- 計量結果 以下に振動加速度レベル計量結果を示す。

単位: dB

受託番号	地点	時間区分	夜 間
		時刻	22:00
040005	北		40
規制基準	(参考値) 第 2 種区域		60
備 考			
データ処理方法: 振動計の指示値が不規則かつ大幅に変動するので、測定値の 80%レンジの上端の数値とした(表 2 参照)。			
規制基準: (参考値)八千代市公害防止条例による規制基準			

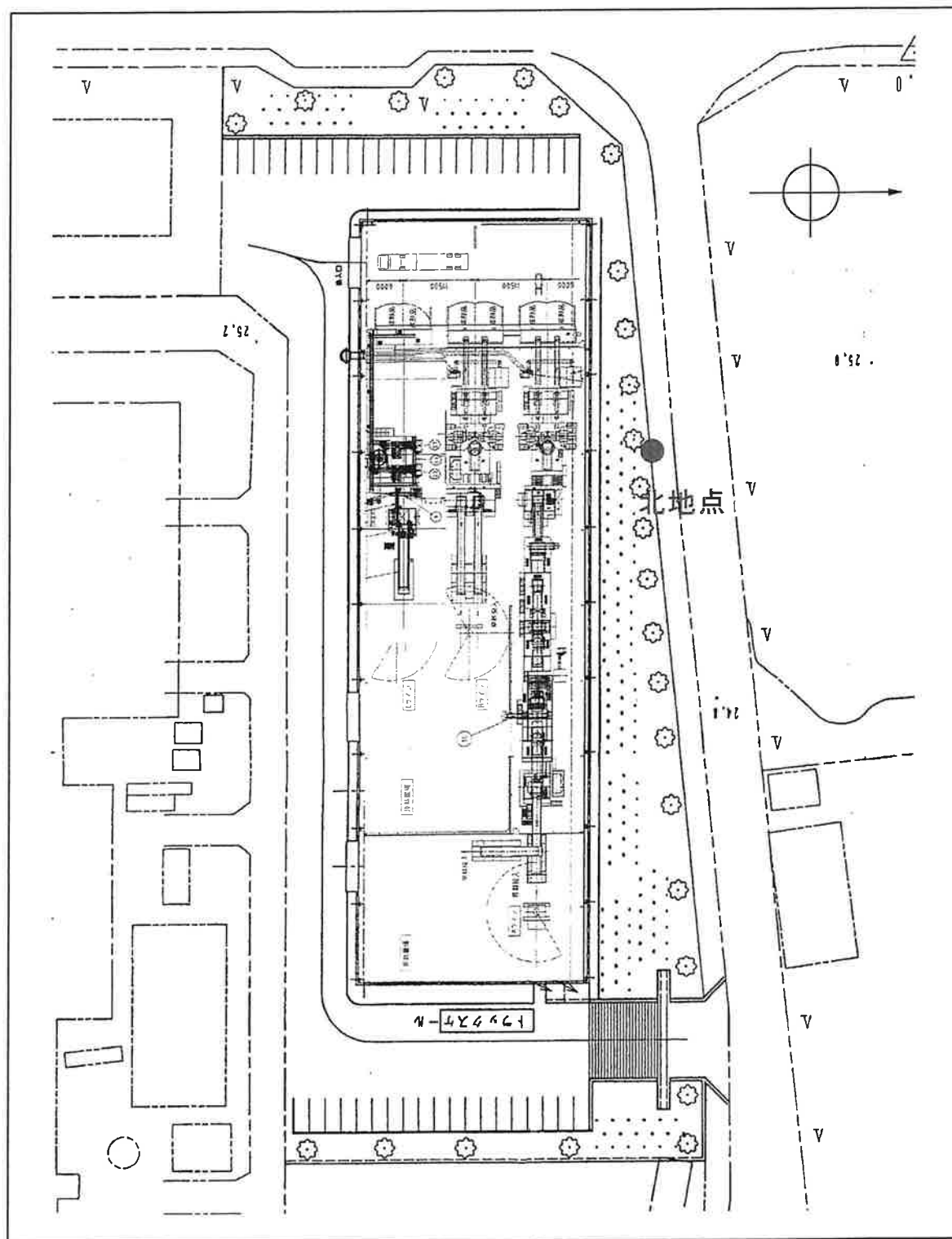


図 1 振動測定地点図

株式会社 エコ・マイニング 様

臭気指数測定
結果報告書

(報告書及び証明書No. : 04A0208, 04A0209)

件名 : 廃棄物処理施設の設置に係る生活環境影響調査

令和4年3月2日

株式会社 環境測定サービス

本社 〒310-0905 水戸市石川4丁目3896-3

TEL 029(257)2601 FAX 029(257)2602

筑波研究所 〒300-0015 土浦市北神立町7-22

TEL 029(831)4155 FAX 029(831)4156

いわき営業所 〒973-8404 いわき市内郷内町立町6-3

TEL 0246(27)7231 FAX 0246(27)7256

環境計量士 : 大塚 幹仁

臭気判定士 : 富田 実

悪臭（臭気指数）測定結果一覧

件名：廃棄物処理施設の設置に係る生活環境影響調査
事業所名：株式会社 エコ・マイニング
測定日：令和4年2月16日

試料名	測定項目	臭気濃度	臭気指数	
			測定値	基準値 ※
敷地境界 風上		10未満	10未満	14
敷地境界 風下		20	13	
投入口		—	—	
成形機		—	—	
RPF貯留場		—	—	

※八千代市は全域、臭気指数規制地域に指定されており、測定事業所は工業専用地域に該当し、C区域の基準値14が敷地境界において適用される。



測定結果報告書

株式会社 エコ・マイニング 様

No. 04A0208

受付日：令和4年2月16日
採取日時：令和4年2月16日 11時50分
採取者：㈱環境測定サービス
試料名：敷地境界 風上
採取場所：㈱エコ・マイニング
報告日：令和4年3月2日
天候：晴 気温：10.8℃ 湿度：43%
風向：西南西 風速：2.0 m/s

株式会社 環境測定サービス
濃度計量証明事業登録茨城県第21号
本社 〒310-0905 水戸市石川4-3896-3
筑波研究所 〒300-0015 土浦市北神立町7-22
TEL029(831)4155 FAX029(831)4156
環境計量士 大塚 幹仁
臭気判定士 富田 実

御依頼のありました試料の測定結果を下記の通り報告いたします。

希釈倍率	10 (t)			100		
回数 パネル	1	2	3	1	2	3
A	×	○	×			
B	○	×	×			
C	○	×	○			
D	×	×	○			
E	○	×	×			
F	○	×	○			
正解率	0.44 (M)			(N)		
臭気濃度 (Z)	10 未満					
臭気指数 (Y)	10 未満					

備考

- 測定方法：臭気指数の算定の方法(平成7年9月13日環境庁告示第63号)による。
- 正解率の算出：「正解：○」に1.00, 「不正解：×」に0.00の重みを与えてパネル全体の平均正解率を求める。
- 臭気指数(Y)の算出： $10 \log t + 10 \times \frac{M-0.58}{M-N}$
- 臭気濃度(Z)の算出： $10^{Y/10}$

件名：廃棄物処理施設の設置に係る生活環境影響調査



測定結果報告書

株式会社 エコ・マイニング 様

No. 04A0209

受付日：令和4年2月16日
採取日時：令和4年2月16日 11時35分
採取者：㈱環境測定サービス
試料名：敷地境界 風下
採取場所：㈱エコ・マイニング
報告日：令和4年3月2日
天候：晴 気温：10.3℃ 湿度：48%
風向：西南西 風速：1.5 m/s

株式会社 環境測定サービス
濃度計量証明事業登録茨城県第21号
本社 〒310-0905 水戸市石川4-3896-3
筑波研究所 〒300-0015 土浦市北神立町7-22
TEL029(831)4155 FAX029(831)4156
環境計量士 大塚 幹仁
臭気判定士 富田 実



御依頼のありました試料の測定結果を下記の通り報告いたします。

希釈倍率	10 (t)			100		
回数 パネル	1	2	3	1	2	3
A	○	○	×	×	×	×
B	○	○	○	○	×	×
C	○	○	×	×	×	×
D	×	○	○	×	×	×
E	○	○	×	×	×	×
F	○	○	○	×	×	○
正解率	0.78 (M)			0.11 (N)		
臭気濃度 (Z)	20					
臭気指数 (Y)	13					

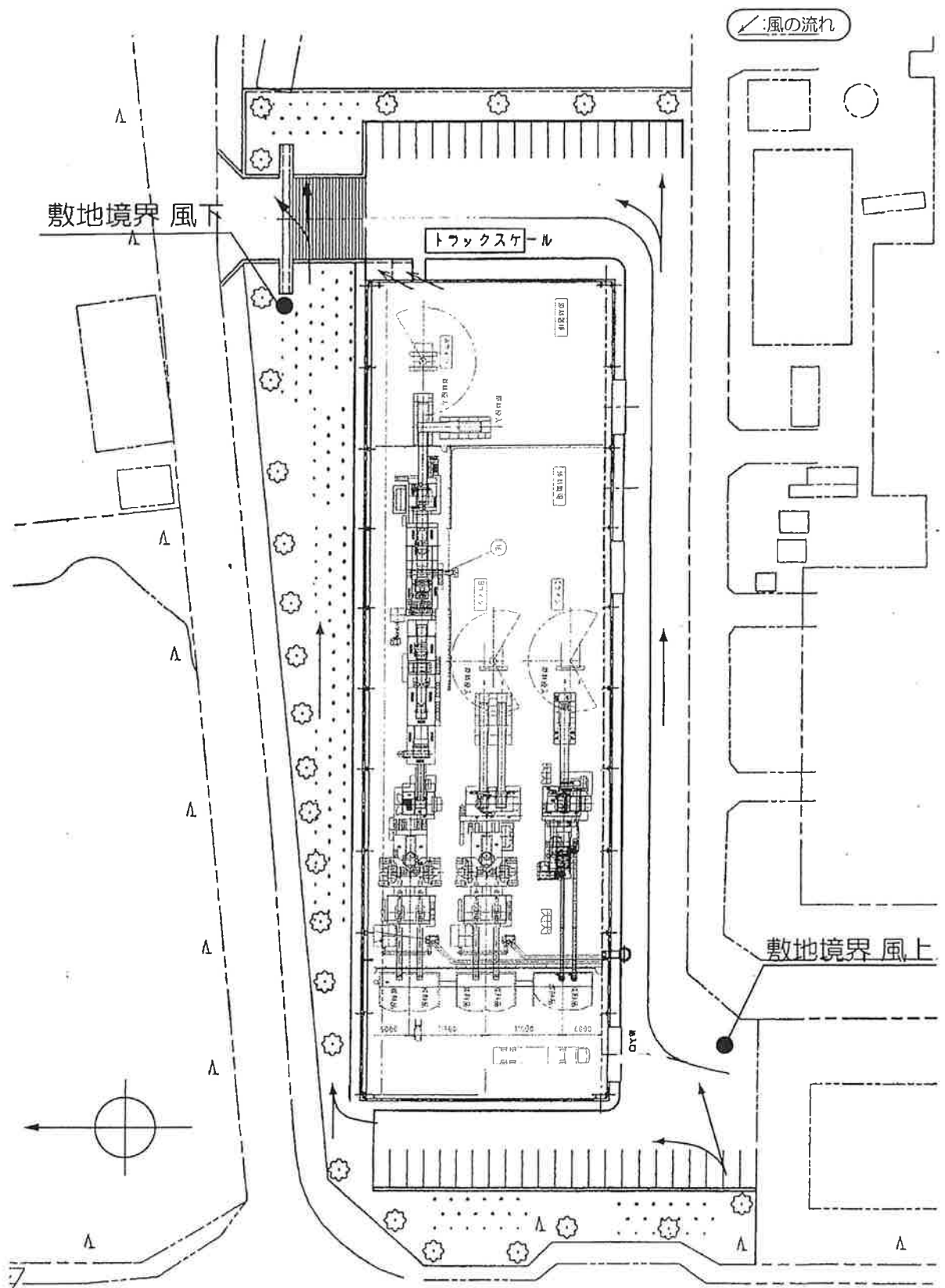
備考

- 測定方法：臭気指数の算定の方法(平成7年9月13日環境庁告示第63号)による。
- 正解率の算出：「正解：○」に1.00, 「不正解：×」に0.00の重みを与えてパネル全体の平均正解率を求める。
- 臭気指数(Y)の算出： $10 \log t + 10 \times \frac{M-0.58}{M-N}$
- 臭気濃度(Z)の算出： $10^{Y/10}$

件名：廃棄物処理施設の設置に係る生活環境影響調査

試料採取地点図

2022/2/16



令和3年度（2021年4月～2022年3月） 生産設備メンテナンス実施実績

計画
実績

ライン	機器	部品	交換目安/周期	確認者	スケジュール											
					4月～6月			7～9月			10～12月			1～3月		
Aライン	Aライン GVD15	回転刃	刃先の欠け・つぶれ10ヶ所以上 (回転刃先数 30枚×6ヶ所=180ヶ所) 豪雄 月間補修回数	権底	6	6	10	10	4	8	8	10	8	7	10	8
	7440-9- MR7-40	固定刃	2週間毎 反転/交換 豪雄 固定刃使用枚数	権底	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 豪雄 回転刃使用枚数	権底	24	0	0	10	0	76	0	104	0	0	18	24
		スクリン	目安: 6ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	権底	交換予定 8/4			交換予定			交換予定 12/5					
	7447-15 MPV2400K	リング・ダイヤ	端部より10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※ローとの嵌合による	権底				2系0H予定 8/15 2系交換			11/18 12/5 0H分解立金 1系交換					
		ロー (溝6 25mm)	10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※ダイヤとの嵌合による	権底	4/16 2系交換 (1set)			7/25 8/15 2系交換 (1set) 2系交換			12/5 1/8 1系交換			1/8 2/5 ロー交換の交換 2系交換		
	搬送設備 (搬送コンベヤ1・2・排出口製品第2)	コンベヤベルト スリット・チェーン ロー	目安: 6ヶ月 ベルト全周目視点検、張り調整 駆動部目視点検 回転部目視点検	権底				特注点検 7/18 8/28 9/12 点検実施 確認コンベヤ摩耗 確認ロー摩耗						特注点検 7/8 2/13 3/23 確認コンベヤ摩耗 確認ロー交換 点検実施		
	駆動機器・センサー類	別表	機器の状態確認	権底	7/1点検 7/28動作確認			8/12 8/28動作確認			自動点検点検 7/28ロー点検 11/21 12/12 11/21動作確認 12/12動作確認					
Bライン	7440-9- MR8-48	固定刃	3週間毎 反転/交換 豪雄 固定刃使用枚数	権底	5	6	0	6	6	0	5	6	6	0	6	6
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 豪雄 回転刃使用枚数 (847/747)	権底	1/29	3/14	0/0	3/6	0/0	6/20	0/40	0/1	4/14	0/0	0/0	4/10
		スクリン	目安: 12ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	権底										摩耗Check 交換予定 2/11 3/6 摩耗Check		
	7447-15 MPV2400K	リング・ダイヤ	10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※ローとの嵌合による	権底				9/26 10/31 11/15 1系交換 ロー交換 ロー交換						2/12 2系交換		
		ロー (溝6 25mm)	10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※ダイヤとの嵌合による	権底				9/26 1系交換						2/12 2系交換		
Cライン	0-91-2-15 RPT0240	固定刃	2～3週間毎 反転/交換 豪雄: 固定刃使用枚数	権底	6	6	8	6	6	6	6	6	0	6	6	6
		回転刃	2～3週間毎 反転/交換 固定刃交換時、同時交換 豪雄: 回転刃使用枚数	権底	120	120	123	123	123	0	123	121	0	121	120	120
		スクリン	目安: 6ヶ月～10ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	権底	交換予定 4/11						交換予定			2/6		
	7447-15 MH-300	ブレード	6mm摩耗 1500hr毎 確認	権底	4/20 1系2系Check			7/11 1系2系交換			11/27 2系Check			3/23 1系Check		
		先端羽根	目視による外観チェック 1500hr毎 確認	権底	4/20 1系2系交換						11/27 2系交換			3/23 1系交換		
	駆動機器・センサー類	別表	機器の状態確認	権底	7/28動作確認 8/20									3/24 7/28動作確認		

生産設備メンテナンス実施実績



区分	機器	部品	交換目安/周期	確認者	スケジュール			
					4月～6月	7～9月	10～12月	1～3月
Aライン	2軸せん断式破砕機 がリバ - GVD15	回転刃	刃先の欠け、つぶれ10ヶ所以上 (回転刃先数 30枚×6ヶ所=180ヶ所) 目安 週2回	榎底 古宮	5 5 5	5 5 5	4 5 7	7 5 5
	1軸せん断式破砕機 7kgローター 縦7-40	固定刃	2週間毎 反転/交換 実績 固定刃使用枚数	榎底 古宮	10 5 5	5 5 5	5 5 5	5 5 5
		回転刃 (8kgタイプ一体型)	適宜 (固定刃交換時、破損、欠けを確認) 実績: 回転刃使用枚数	榎底 古宮	45 40 45	62 65 31	16 54 0	123 61 45
		スクリーン	目安 6ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	榎底 古宮	交換予定 5/25 5/25 5/25		交換予定 5/25 5/25 5/25	
	リング'ダ'イ成形機 7kgローター MPV2400K	リング'ダ'イ	目安: 端部より10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※ローターの嵌合による	榎底 古宮	2高交換予定 5/25 5/25 5/25	1高交換予定 5/25 5/25 5/25		
		ローター (溝6 25mm)	目安: 10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※グイとの嵌合による	榎底 古宮	2高交換予定 5/25 5/25 5/25	1高交換予定 5/25 5/25 5/25		
	搬送設備 (供給コンベヤ、 機送1、機送2、排出、 製品コンベヤ)	EP ロンパッ・ベルト 駆動部、回転部	EP ロンパッ・ベルト全周点検、張り調整 駆動部点検、回転部点検	榎底 古宮	外注点検予定 5/25 5/25 5/25		11/23 5/25 5/25 5/25	外注点検予定 5/25 5/25 5/25
駆動機器・ポンプ類	別表	機器の点検確認	榎底 古宮			11/23 5/25 5/25 5/25		
Bライン	1軸せん断式破砕機 7kgローター NR8-48	固定刃	3週間毎 反転/交換	榎底 古宮	0 6 5	0 6 6	5 0 5	0 5 0
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損、欠けを確認) 実績 回転刃使用枚数 (8kg/7kg)	榎底 古宮	0/108 25/79 19/19	0/0 0/20 0/25	39/55 12/120 0/64	80/95 0/44 0/50
		スクリーン	目安 12ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	榎底 古宮				交換予定 3/25 交換
	リング'ダ'イ成形機 7kgローター MPV2400K	リング'ダ'イ	目安: 端部より10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※ローターの嵌合による	榎底 古宮				
		ローター (溝6 25mm)	目安: 10mm摩耗 目次メンテナンスにて確認 ※グイとの嵌合による	榎底 古宮				
	搬送設備 (供給コンベヤ、 機送1、機送2、排出、製品コンベヤ)	EP ロンパッ・ベルト 駆動部、回転部	点検周期: 6ヶ月 ベルト全周目視点検、張り調整 駆動部目視点検 回転部目視点検	榎底 古宮	外注点検予定 5/25 5/25 5/25		10/23 5/25 5/25 5/25	外注点検予定 5/25 5/25 5/25
	駆動機器・ポンプ類	別表	機器の点検確認	榎底 古宮				
Cライン	1軸せん断式破砕機 Q-リッパ・レカッシャー RPO70240 1 8月 更新予定 7kgローター NR8-48	固定刃	2週間毎 反転/交換 ⇒8月以降 仕様変更&交換サイクル見直し	榎底 古宮	6 6 6	6 6 6	6 6 6	6 6 6
		回転刃	2週間毎 反転/交換 固定刃交換時、破損、欠けを確認 ⇒8月以降 仕様変更&交換サイクル見直し 実績 回転刃使用枚数 (8kg/7kg)	榎底 古宮	120 120 120	5/5 11/11 87/87	0/3 34/84 26/43 80/82	
		スクリーン	目安 6ヶ月 交換サイクル見きわめの中 摩耗・破損・変形を確認 ⇒8月以降 交換サイクル見直し	榎底 古宮				
	押出成形機 7kgローター NH-300	ブレード	8mm摩耗 1500hr 毎 確認	榎底 古宮				
		先端羽根	目視による外観チェック 1500hr 毎 確認	榎底 古宮				
	搬送設備 (供給コンベヤ、 機送スクルー、空送設備)			榎底 古宮				
	駆動機器・ポンプ類	別表	機器の点検確認	榎底 古宮				
その他の 専門機器	受電設備	機器点検 8月 Cライン破砕機更新工事 ⇒7月 逆断器入替 (逆断器容量UP) 工事	榎底		逆断器入替 5/10 5/10			
	トラックスケール	機器点検 更新 (機器選定・メンテ計画) 9月 機器更新予定	榎底 小嶋坂	機器点検 更新 5/10 5/10	機器更新予定 9/25 更新			
	コンプレッサー	1.6E 目次メンテナンス 2.0E 目次メンテナンス 2.4E 目次メンテナンス	機器点検 次回点検整備 ①②③ 2021/12/12	榎底 古宮	5/10 5/10	点検更新予定 5/10 5/10		
	テラー (7kg PCU-SL14000)	①左: BH80200005 ②右: LH80200003	年次機器点検 (ノータ) 週次機器点検 (社内)	榎底 古宮	5/10 5/10			
	自家発電設備		機器選定・導入・メンテ計画	榎底	機器選定 5/10 5/10		導入予定	

令和5年度（2023年4月～2024年3月） 生産設備メンテナンス実施実績

計画
実績

ライン	機器	部品／内容	交換目安／周期	確認者	スケジュール											
					4月～6月			7～9月			10～12月			1～3月		
Aライン	2軸せん断式破砕機 h'9in - GVD15	回転刃	刃先の欠け・つぶれ10ヶ所以上 (回転刃先数 30枚×6ヶ所=180ヶ所) 目安：週2回 実機 1ヶ所/回数	榎庭 古宮	■ 歯車軸交換 5/7 主軸交換											
		作動油 (油圧ユニット)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	7/16～7点検 交換予定 5/15 主軸交換						7/16～7点検 交換予定 5/15 主軸交換					
	乾式比重差選別機 SH-25改	7ヶ所駆動部 7ヶ所駆動部	年次機器点検 (1ヶ所)	榎庭 古宮	4/19 25選別機 乗付出し			6/12 駆動部7ヶ所/12ヶ所			点検予定					
	1軸せん断式破砕機 7ヶ所9in - MR7-40	固定刃	2週間毎 反転/交換 実機 固定刃使用枚数	榎庭 古宮	5/5 5/5 5/5			10/0 0/0 10/0			5/5 5/5 5/5			5/5 5/5 5/5		
		回転刃 (8ヶ所/7ヶ所タイプ)	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実機：回転刃使用枚数	榎庭 古宮	5/6 5/6 2/5			4/9 9/1 4/7			15/5 9/5 0/0			7/2 1/1 10/3		
		スクリュー (第1・第2)	目安：6ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	榎庭 古宮	交換予定 5/15 主軸交換						交換予定			12/15 主軸交換		
		作動油/潤滑油 (油圧ユニット/減速機)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 5/15 主軸交換						交換予定 5/15 主軸交換					
	リング'ダイ式成形機 7ヶ所9in - MPV2400K	リング'ダイ	目安：端部より10mm摩耗 目次/1ヶ所/1にて確認 ※5ヶ所との適合による	榎庭 古宮	1高OH入替 5/15 交換 (高)			5/22 交換 (高)			10/24 交換 (高)					
		ローラー (溝6 25mm)	目安：10mm摩耗 目次/1ヶ所/1にて確認 ※5ヶ所との適合による	榎庭 古宮	1高OH入替 5/15 交換 (高)			5/22 交換 (高)			10/24 交換 (高)			10/24 交換 (高)		
	搬送設備 (供給、搬送1、搬送2、 排出、製品コンベヤ)	EP'ローバ'ン・ベルト 駆動部、回転部	EP'ローバ'ン・ベルト全周点検、張り調整 駆動部点検、回転部点検	榎庭 古宮	外注点検予定 5/22 点検 (高)			5/22 点検 (高)			外注点検予定 5/22 点検 (高)			外注点検予定 5/22 点検 (高)		
	その他機器	定量供給機 制御盤等 吊下げ式磁選機 ドラム式磁選機	異常検出の都度 (設備朝ミ) 絶縁抵抗Check	榎庭 古宮	1高OH入替 5/15 交換 (高)			5/22 交換 (高)			10/24 交換 (高)			10/24 交換 (高)		
	検知器・センサー類	炎検知器HMD	点検 (検出・作動チェック)	榎庭 古宮	5/15 点検 (高)			5/22 点検 (高)			10/24 点検 (高)					
Bライン	1軸せん断式破砕機 7ヶ所9in - MR8-48	固定刃	3週間毎 反転/交換 実機 固定刃使用枚数	榎庭 古宮	5/5 6/5 0/0			6/5 6/5 0/0			7/5 6/5 0/0			6/5 6/5 6/5		
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実機：回転刃使用枚数 (8ヶ所/7ヶ所)	榎庭 古宮	0/6 25/46 15/16			30/45 22/77 0/0			10/10 0/68 0/64			0/9 48/50 46/64		
		スクリュー	目安：12ヶ月 摩耗・破損・変形を確認	榎庭 古宮							交換予定 5/15 主軸交換					
		作動油/潤滑油 (油圧ユニット/減速機)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 5/15 主軸交換			5/15 主軸交換			交換予定 5/15 主軸交換			5/15 主軸交換		
	リング'ダイ式成形機 7ヶ所9in - MPV2400K	リング'ダイ	目安：端部より10mm摩耗 目次/1ヶ所/1にて確認 ※5ヶ所との適合による	榎庭 古宮	3高交換予定 5/22 交換 (高)											
		ローラー (溝6 25mm)	目安：10mm摩耗 目次/1ヶ所/1にて確認 ※5ヶ所との適合による	榎庭 古宮	2高交換予定 5/22 交換 (高)									10/24 交換 (高)		
	搬送設備 (供給、排出、製品コンベヤ)	EP'ローバ'ン・ベルト 駆動部、回転部	点検周期：6ヶ月 ベルト全周目視点検、張り調整 駆動部目視点検	榎庭 古宮	外注点検予定 5/22 点検 (高)			5/22 点検 (高)			外注点検予定 5/22 点検 (高)			外注点検予定 5/22 点検 (高)		
	その他機器	定量供給機 制御盤等	異常検出の都度 (設備朝ミ)	榎庭 古宮	1高OH入替 5/15 交換 (高)			5/22 交換 (高)			10/24 交換 (高)			10/24 交換 (高)		
	検知器・センサー類	炎検知器HMD	点検 (検出・作動チェック)	榎庭 古宮	5/15 点検 (高)			5/22 点検 (高)			10/24 点検 (高)					
	1軸せん断式破砕機 7ヶ所9in - MR8-48	固定刃	4週間毎 反転/交換 ～5月より新品時4ヶ所 反転時3ヶ所 実機 固定刃使用枚数	榎庭 古宮	0/0 0/0 0/0			0/0 0/0 0/0			0/0 0/0 0/0			0/0 0/0 0/0		
		回転刃	適宜 (固定刃交換時、破損・欠けを確認) 実機：回転刃使用枚数 (8ヶ所/7ヶ所)	榎庭 古宮	0/91 62/91 32/43			30/65 0/0 0/150			9/9 45/56 0/0			20/89 30/112 55/124		
		スクリュー	目安：6ヶ月一交換サイクル見きり 摩耗・破損・変形を確認	榎庭 古宮	交換予定 5/15 主軸交換											
		作動油/潤滑油 (油圧ユニット/減速機)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 5/15 主軸交換						交換予定 5/15 主軸交換					
Cライン	押出成形機 7ヶ所9in - MH-300	グ'レード	目安：8mm摩耗 1500hr毎 確認 (※製造条件からの判断も可とする)	榎庭 古宮	5/22 点検 (高)											
		先端羽根	目視による外観チェック 1500hr毎 確認 (※製造条件からの判断も可とする)	榎庭 古宮	1高交換予定 5/22 交換 (高)			5/22 交換 (高)			5/22 交換 (高)			5/22 交換 (高)		
		潤滑油 (減速機・5ヶ所/7ヶ所)	6ヶ月毎 (4月/10月)	古宮	交換予定 5/15 主軸交換						交換予定 5/15 主軸交換					
	搬送設備 (供給コンベヤ、 排出スクリュー、空送設備)		異常検出の都度 (設備朝ミ)	榎庭 古宮	1高OH入替 5/15 交換 (高)			5/22 交換 (高)			10/24 交換 (高)			10/24 交換 (高)		
	その他機器	定量供給機 制御盤等	異常検出の都度 (設備朝ミ)	榎庭 古宮	1高OH入替 5/15 交換 (高)			5/22 交換 (高)			10/24 交換 (高)			10/24 交換 (高)		
	検知器・センサー類	異常温度監視システム	点検 (検出・作動チェック)	榎庭 古宮	5/15 点検 (高)			5/22 点検 (高)			10/24 点検 (高)					
				榎庭 古宮	5/15 点検 (高)			5/22 点検 (高)			10/24 点検 (高)					

令和5年度（2023年4月～2024年3月） 生産設備メンテナンス実施実績

計画
実績

区分	機器	部品／内容	交換目安／周期	確認者	スケジュール			
					4月～6月	7～9月	10～12月	1～3月
その他の 専門機器	受電設備 (7F 監視を含む)		機器点検	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	トラックスケール	0-1' 6kg 指示計	【計量法19条】2年毎定期点検 機器点検 ※前回機器更新 2022/9/25	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	コンプレッサー 日立産機AST4	No. 1 R110PFC-22VARN No. 2 R110PFC-22VARN No. 3 R110PFC-22VARN	年次機器点検 (メーカー代理店) ※前回点検整備 ①②③ 2022年11月	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	テラー 7F 1F POU-SL14000	No. 1 : BH0200005 No. 2 : 1JB0200003	【7F】排出印刷法 年次機器点検 (メーカー) ※前回点検整備 2022/6/16 3ヶ月定期点検 (社内)	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	油圧シヨベル	全10台 右記点検実施台数	【労働安全衛生規則167条】 年次：特定自主検査 (メーカー) 月次：定期点検 (メーカー) 日次：始業前点検 (社内)	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	フォークリフト	全7台 右記点検実施台数	【労働安全衛生規則151条】 年次：特定自主検査 (メーカー) 月次：定期点検 (メーカー) 日次：始業前点検 (社内)	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	紫外線分析機 日立ハイテクイース EA1000AⅢ	右記点検実施台数	年次機器点検 (メーカー) 週次機器校正 (社内)	権限 松井	点検済	点検済	点検済	点検済
	エクストルーダ EJマシナ 855U	右記点検実施台数	6ヶ月毎 保守運転 ※前回保守運転 2023/1/18	権限 古宮	保守運転 終了	保守運転 未実施	保守運転 終了	保守運転 未実施
	ボイストレーン 特 電気式7F ロッパER2M0101IS-IS	全2台 (同型) 右記点検実施台数	【7F】専安全規則34条35条 年次 特定自主検査 (メーカー代理店) 月次 定期点検 (社内)	権限 古宮	点検済	点検済	点検済	点検済
	自家発電設備		機器選定・導入・メンテ計画	権限	打ち合わせ 未実施	機器選定 未実施	機器選定 未実施	導入予定 未実施